

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2005年7月7日 (07.07.2005)

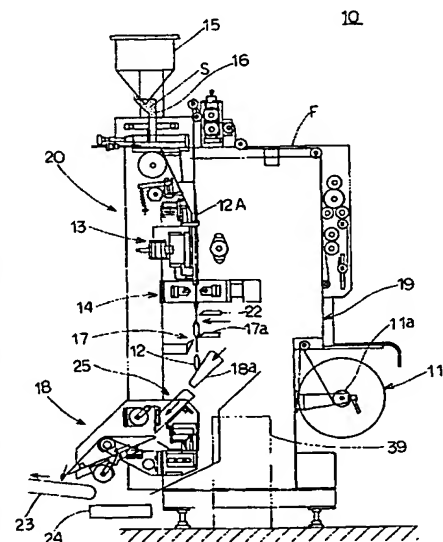
PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/061329 A1

- (51) 国際特許分類: B65B 7/28
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/008208
- (22) 国際出願日: 2004年6月11日 (11.06.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
実願 2003-273248  
2003年12月18日 (18.12.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社プラスワンテクノ (PLUS ONE TECHNO & CO., LTD.) [JP/JP]; 〒8070821 福岡県北九州市八幡西区陣原二丁目8番24号 Fukuoka (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 能美 賢二 (NOUMI, Kenji) [JP/JP]; 〒8050067 福岡県北九州市八幡東区祇園四丁目6-12 Fukuoka (JP).
- (74) 代理人: 安倍 逸郎 (ABE, Itsuro); 〒8020002 福岡県北九州市小倉北区京町三丁目14番8号ジブラルタ生命小倉京町ビル80A室 Fukuoka (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:  
— 国際調査報告書
- 2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: PACKAGING MACHINE AND WEIGHING APPARATUS

(54) 発明の名称: 包装機および計量機



(57) Abstract: A packaging machine and a weighing apparatus low in equipment cost, small in installation space, and allowing a reduction in time required from the manufacture of packaged bodies to the completion of weighing to increase productivity. The stick packaged bodies are weighed by a weighing load cell in the housing of the stick packaging machine. Accordingly, the stick packaged bodies must not be fed to a weighing stage apart from the packaging machine by a belt conveyor. Therefore, the equipment cost can be reduced, and the installation space for the stick packaged bodies including peripheral equipment can also be reduced. In addition, the productivity can be increased since the time required for the stick packaged bodies to pass a weighing requirement to be formed in products is shortened.

(57) 要約: 設備コストが安価で、設置スペースが小さく、包装体の製造から計量終了するまでの時間を短縮し、生産性も高まる包装機および計量機を提供する。スティック包装機のハウジング内で、計量ロードセルによりスティック包装体を計量する。その結果、スティック包装体を包装機から離れた計量ステージまでベルトコンベアなどで移送する必要がない。よって、設備コストが廉価で、周辺機器を含むスティック包装体の設置スペースも小さい。また、計量に合格してスティック包装体が製品となるまでの時間が短縮し、生産性が高まる。